

대구텍 재종표

절삭 종류별 기준 (코팅 초경 재종)

| 절삭 종류 | 재종 | ISO 범위 | |
|------------------|----------|-------------------------|----------------|
| 터닝 | TT7005 | K01-K15 | 내마모성 ↑ 인성 ↓ |
| | TT7015 | K10-K25 | |
| | TT8105 | P01-P15 | |
| | TT8115 | P05-P20 | |
| | TT9215 | M05-M20 S05-S20 | |
| | TT5080 | M05-M25 S05-S25 | |
| | TT8125 | P15-P30 | |
| | TT5100 | P20-P35 | |
| | TT9225 | M15-M30 S15-S30 | |
| | TT9020 | P20-M40 M20-M40 | |
| | TT9080 | M20-M40 S20-S40 | |
| | TT8135 | P25-P40 | |
| | TT7100 | P30-P45 | |
| | TT8080 | P30-P50 M30-M50 S30-S50 | |
| | TT9235 | M25-M40 S25-S40 | |
| | TT8020 | P30-P50 M30-M50 S30-S50 | |
| 밀링 | TT2510 | P05-P25 H05-H25 | 내마모성 ↑ 인성 ↓ |
| | TT7515 | P05-P25 K05-K25 | |
| | TT6080 | K05-K25 H05-H25 | |
| | TT7080 | P05-P25 K05-K25 | |
| | TT9080 | P20-P40 M20-M40 S20-S40 | |
| | TT9030 | P20-P40 M20-M40 S20-S40 | |
| | TT7800 | P30-P45 M30-M45 | |
| | TT8080 | P30-P50 M30-M50 S30-S50 | |
| | TT8020 | P30-P50 M30-M50 S30-S50 | |
| | 절단 및 홈가공 | TT7505 | |
| TT6080 | | K05-K25 H05-H25 | |
| TT5100 | | P20-P35 M20-M35 | |
| TT9080 | | P20-P40 M20-M40 S20-S40 | |
| TT7220 | | P25-P45 M25-M45 | |
| TT8020 | | P30-P50 M30-M50 S30-S50 | |
| 홀가공 | TT6080 | K05-K25 H05-H25 | 내마모성 ↑ 인성 ↓ |
| | TT9300 | P10-P25 | |
| | TT7400 | P10-P25 | |
| | TT9080 | P20-P40 M20-M40 S20-S40 | |
| | TT9030 | P20-P40 M20-M40 S20-S40 | |
| | TT8020 | P30-P50 M30-M50 S30-S50 | |
| 나사가공 | TT7010 | P05-P25 K05-K25 | 내마모성 ↑ 인성 ↓ |
| | TT9030 | P20-P40 M20-M40 S20-S40 | |
| | TT8010 | P30-P50 M30-M50 S30-S50 | |
| 초경엔드밀 & FINEBALL | TT5505 | P05-P25 H05-H25 | 내마모성 ↑ 인성 ↓ |
| | TT2510 | P05-P25 H05-H25 | |
| | TT5515 | P10-P30 M10-M30 | |
| | | K10-K30 S10-S30 H10-H30 | |
| | TT5525 | P20-P40 M20-M40 S20-S40 | |
| | TT9020 | M20-M40 | |

재종별 기준

| 재종 | 색상 | ISO 범위 | 절삭 종류 | | | | | | 피삭재별 적용 | |
|-------------|-------------|-------------------------------|---|---------------------|----------|-----|------|--------|--------------------------------|---|
| | | | 터닝 | 밀링 | 절단 및 홈가공 | 홀가공 | 나사가공 | 엔드밀/핀볼 | | |
| 코팅 초경 (CVD) | TT5100 | 노란색 | P20 - P35 M20 - M35 | ● | | ● | | | 저탄소강, 저탄소 합금강의 중속 터닝 | |
| | TT7005 | 검정색 | K01 - K15 | ● | | | | | 스테인리스강의 중속 및 저속 가공 | |
| | TT7015 | 검정색 | K10 - K25 | ● | | | | | 회주철, 덕타일 주철의 고속 연속 터닝 | |
| | TT7100 | 노란색 | P30 - P45 | ● | | | | | 회주철, 덕타일 주철의 일반 단속 및 연속 터닝 | |
| | TT7400 | 노란색 | P10 - P25 | | | | ● | | 강의 단속 및 황삭 터닝 | |
| | TT7505 | 노란색 | K01-K15 | | | ● | | | 탄소강 및 합금강의 고속 드릴링 | |
| | TT7515 | 노란색 | K05 - K25 P05 - P25 | | | ● | | | 주철의 고속 터닝 및 홈가공 | |
| | TT7800 | 노란색 | P30 - P45 M30 - M45 | | | ● | | | 회주철, 덕타일 주철의 고속 밀링 | |
| | TT8105 | 노란색 | P01 - P15 | ● | | | | | 강의 고속 밀링 | |
| | TT8115 | 노란색 | P05 - P20 | ● | | | | | 탄소강, 합금강의 황삭 밀링 및 고속 드릴링 | |
| | TT8125 | 노란색 | P15 - P30 | ● | | | | | 스테인리스강의 중속 밀링 | |
| | TT8135 | 노란색 | P25 - P40 | ● | | | | | 강의 초고속 연속 터닝 | |
| | TT9215 | 자주색 | M05 - M20 S05 - S20 | ● | | | | | 강의 고속 터닝 | |
| | TT9225 | 자주색 | M15 - M30 S15 - S30 | ● | | | | | 강의 일반 터닝 | |
| | TT9235 | 자주색 | M25 - M40 S25 - S40 | ● | | | | | 강의 중(重)단속 터닝, 향상된 인성과 탁월한 내마모성 | |
| | 코팅 초경 (PVD) | TT9215 | 자주색 | M05 - M20 S05 - S20 | ● | | | | | 스테인리스강의 고속 터닝 |
| TT9225 | | 자주색 | M15 - M30 S15 - S30 | ● | | | | | 내열합금의 중, 고속 가공 | |
| TT9235 | | 자주색 | M25 - M40 S25 - S40 | ● | | | | | 스테인리스강의 일반 터닝 | |
| TT9300 | | 노란색 | P10 - P25 | | | | ● | | 내열합금의 중속 가공 | |
| TT2510 | | 회색 | P05 - P25 H05 - H25 | | ● | | | | 스테인리스강의 저속 및 단속 터닝 | |
| TT5080 | | 노란색 | M05 - M25 S05 - S25 | ● | | | | | 내열합금의 저속 가공 | |
| TT5505 | | 노란색 | P05 - P25 H05 - H25 | | | | | ● | 탄소강 및 합금강의 고속 드릴링 | |
| TT5515 | | 회색 | P10 - P30 M10 - M30 K10 - K30 S10 - S30 H10 - H30 | | | | | | ● | 강의 고속 밀링 |
| | | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | | | | | ● | 침탄강의 고속 밀링 |
| TT5525 | | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | | | | | ● | 스테인리스강의 고속 밀링 |
| TT6080 | | 노란색 | K05 - K25 H05 - H25 | ● | ● | ● | | | ● | 강의 고속 밀링, 탁월한 내마모성과 내열성 |
| TT7010 | | 노란색 | P05 - P25 K05 - K25 | | | | ● | | ● | 스테인리스강의 일반 밀링 |
| TT7080 | | 노란색 | P05 - P25 K05 - K25 | | ● | | | | ● | 주철의 일반밀링 |
| TT7220 | | 회색 | P25 - P45 M25 - M45 | | | ● | | | ● | 내열합금의 일반밀링 |
| TT8010 | | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | | | | | ● | ● | 침탄강의 고속 밀링, 탁월한 내마모성 |
| TT8020 | | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 강의 고속 밀링 |
| TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 스테인리스강의 고속밀링 | |
| 다이아몬드 코팅 초경 | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 회주철, 덕타일 주철의 일반 가공 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 고경도강의 중정삭 가공 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 강의 나사 가공 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 주철의 나사 가공 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 강의 일반 밀링 |
| | | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 주철의 급단속 밀링 |
| 비코팅 초경 | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 강의 절단, 홈가공, 선삭, 홈가공 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 스테인리스강의 절단, 홈가공, 선삭, 홈가공 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 저탄소강, 저탄소 합금강의 일반 나사 가공 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 스테인리스강, 초내열합금의 일반 나사 가공 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 나사 제플라인에서 인성이 가장 좋은 재종 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 강의 단속 및 황삭 가공 |
| 코팅 서멧 | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 스테인리스강의 단속 및 황삭 가공 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 내열합금의 저속 및 단속 가공 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 강의 단속 및 황삭 가공 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 스테인리스강의 단속 및 황삭 가공 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 내열합금의 저속 및 단속 가공 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 소형부품 터닝 |
| 비코팅 서멧 | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 스테인리스강의 일반 가공 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 강의 일반 가공 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 스테인리스강의 일반 가공 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 내열합금의 일반 가공 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 강의 일반 가공 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 스테인리스강의 일반 가공 |
| 코팅 세라믹 | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 내열합금의 일반 가공 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 복합 재료의 드릴링 및 엔드밀 가공 (CFRP & GFRP) |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 주철의 일반 가공 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 알루미늄, 비철금속의 일반 가공 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 내열합금의 일반 가공 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 알루미늄, 비철금속의 일반 가공 |
| | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 연강, 탄소강, 합금강, 금형강 및 쾌삭강의 고속 정삭 가공 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 스테인리스강의 고속 정삭 가공 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 주철의 고속 정삭 가공 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 연강, 탄소강, 합금강, 금형강 및 쾌삭강의 고속 정삭 가공 |
| 비코팅 세라믹 | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 오스테나이트, 마르텐사이트 스테인리스강의 고속 중속 및 정삭 가공 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 회주철, 노들러 주철, 덕타일 주철의 고속 중속 및 정삭 가공 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 연강, 탄소강, 합금강, 금형강의 정삭 가공, 우수한 표면 조도 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 스테인리스강의 정삭 가공, 우수한 표면 조도 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 주철의 정삭 가공 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 강의 정삭 밀링 |
| | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 스테인리스강의 정삭 밀링 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 고경도강의 고속 터닝, 고품택의 노란색 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 주철의 황삭 터닝, 건식 및 습식 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 주철의 고속 연속 터닝, 탁월한 내마모성 |
| CBN | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 고경도강 및 주철의 터닝 (HRC 50-65) |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 주철의 연속 및 약단속 터닝, 건식 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 고경도강의 고속 터닝 (HRC 40-50) |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 주철의 황삭 가공, 건식 및 습식, SIAION 재종 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 주철의 터닝 및 밀링 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 인코넬 합금의 고속 터닝 및 밀링, SIAION 재종 |
| | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 내열 합금의 터닝 및 밀링, SIAION 재종 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 내열 합금의 터닝 및 밀링, SIAION 재종 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 인코넬 합금의 고속 터닝 및 밀링, 위스커 세라믹 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 침탄강 및 열처리강의 연속 터닝 |
| PCD | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 침탄강 및 열처리강의 일반 터닝 |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 고경도강의 일반 터닝 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 주철의 고속 정밀 터닝, 연속 및 단속 |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 내열합금의 심한 단속 터닝 |
| | TT9080 | 노란색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | ● | ● | ● | | | ● | 주철의 고속 가공 |
| | TT9300 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 내열합금의 가공 |
| | TT8020 | 회색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 주철의 고속 정밀 터닝, 솔리드 CBN |
| | TT8080 | 노란색 | P30 - P50 M30 - M50 S30 - S50 | ● | ● | ● | | | ● | 비철금속, 복합재료의 고속 가공 |
| | TT9020 | 회색 | P20 - P40 M20 - M40 | ● | | | | | ● | 비철금속, 세라믹 그린 바디, 티타늄 및 복합재료의 가공 (CFRP & GFRP) |
| | TT9030 | 검정색 | P20 - P40 M20 - M40 S20 - S40 | | ● | | | | ● | 고 Si-Al 합금, 초경합금, 금속계 복합재료, 세라믹계 복합재료의 고속 터닝 및 밀링 |

* 본 분류표는 사용자 편의를 위한 일반적인 기준치입니다. 따라서 실제 적용에서 장비, 피삭재 및 작업조건에 따라 달라질 수 있으니 TaeguTec Engineer와 협의 바랍니다.